

ARGON



ARGON : solutia Air Liquide pentru gaze de protectie si mixuri in sudura cu arc

• Aplicatii

- Sudare TIG pt toate materialele
- Sudare MIG a aluminiului si aliaje de cupru
- Sudare de radacina pt toate materialele
- Plasma
- Gaz pilot in taiere cu plasma

• Informatii Transport

Gaz Comprimat

Nume Transport	Argon, comprimat
UN Nr	1006
ADR/RID	Clasa 2
	Clasificare Cod 1 A

Gaz Refrigerat

Nume Transport	Argon, refrigerat liquid
UN Nr	1951
ADR/RID	Clasa 2
	Clasificare Cod 3 A



• Caracteristici fizice

Masa Moleculara.....	40 g/mol
Densitatea Relativa, gaz.....	1.38 (aer=1)
Densitatea Relativa, lichid.....	1.4 (apa=1)
Nr CAS.....	7440-37-1

• Proprietati

- Identificarea riscurilor : in concentratii ridicate poate cauza asfixierea
- Limita de inflamabilitate : neinflamabil
- Masuri de protectie: se va asigura o ventilatie corespunzatoare

• Echipament Cilindru

- Tip valve
- Nb. 6 = W 21,8 x 1/14 din DIN 477 norma. Echipat cu RPV.
- Culoare ogiva : verde (RAL 6001)



• Fisa Tehnica de Securitate

- Gaz Comprimat : Argon
- Gaz Lichefiat : Argon
- Acces : www.airliquide.ro

• Specificatii Produs

Nume Comercial : ARGON

Puritate Globala (% Vol.abs)	Impuritati (ppm v/v)	Mod Furnizare	Tip Ambalaj	Presiune (bar)	Capacitate (m ³)	Referinte Produs
Ar						
≥ 99.996	H ₂ O (5 bar) ≤ 40	Lichid	-	-	-	
	O ₂ ≤ -	Cilindru	L50	200	10,7	
	N ₂ ≤ -	Baterie	V12	200	126	

Produs compatibil cu norma EN439